

微 球 分 散 机

使 用 手 册



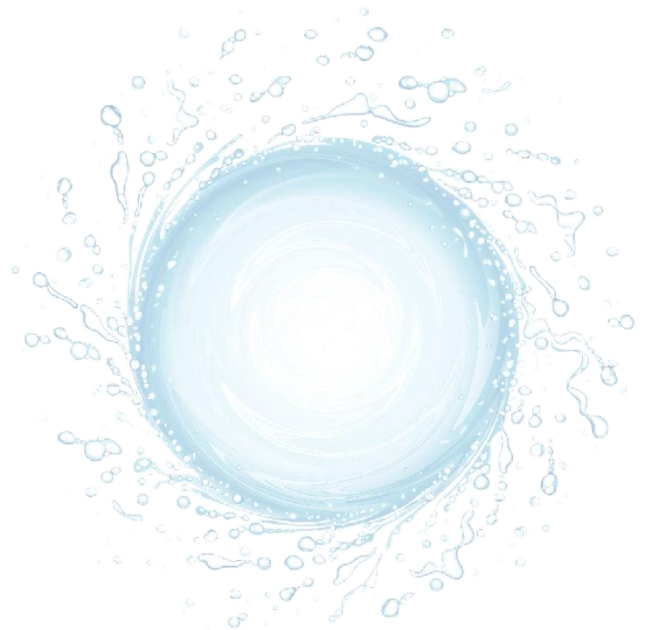
前 言

尊敬的用户：

感谢您的信任，选择了我司所生产的高性能分散设备。

本机为高速旋转类机械设备，如使用方法不当，不仅会损坏设备，还可能会造成人员伤亡。请您在使用此设备之前，务必认真阅读使用说明书，设备进行充分了解，安全规范地进行操作。

注意：在设备到货后，请先确认产品外包装有无破损情况，如发现破损，请立即与我司人员进行联系。



目 录

第一章	安全准备		1
第二章	设备参数		2
第三章	使用注意事项		3
第四章	操作		4-10
第五章	清洗		11
第六章	日常保养		12
第七章	保修条款		13

第一章 安全准备



开机使用前，设备使用责任人必须认真阅读，充分理解之后进行操作。如操作使用有误，则可能引起设备的损坏以及人员伤亡事故。规范操作，安全第一。

1. 开箱确认



在包装无损坏的情况下，进行开箱。并对设备进行确认，外观有无损坏，以及配件等是否齐全。确认完成后可根据贵公司的使用规划进行安置。

就位过程中请小心作业，不可对设备造成冲击、碰撞。

2. 使用场所



①本设备为**非防爆设备**，请不要在存在溶剂的环境中以及粉尘较多的环境中使用，特别是在有金属、碳粉尘的场所禁止使用。

②请在环境温度5 ~ 35℃,湿度70%以下，通风良好的条件下使用设备。

③设备自重65kg左右，请将设备放置至承重足够且水平的场所。

3. 操作人员



认真阅读使用手册，未经过相关使用操作培训，对设备不够了解的人员，禁止擅自对设备进行操作。

4. 安全用电



本设备使用 **单相 220V** 电源，一旦触电会发生人员伤亡事故，请特别注意用电安全。

移动设备、点检、保养时，必须关闭电源后进行操作。

注意各处电气接线部位，禁止碰触。非专业人员禁止打开设备箱体。

第二章 设备参数

设 备	微球分散机	
电 源	单相 220 V 50 Hz	
功 率	1.5 kW	
转 速	800 r/min - 5000 r/min	
旋 转 方 向	由上向下看，右旋转为正转	
额 定 电 流	7.4 A	
接 液 材 质	SUS316L(或同等材质)	
处 理 量	批次式：40ml-90ml	连续式：约 2-10 L/h
使 用 压 力	常压	
使 用 温 度	常温	



第三章 设备使用注意事项

1. 使用前确认

设备放置就位后，正式通电运转前，用手轻轻转动搅拌部主轴，确认旋转轴能否顺畅转动，如有卡顿或者卡死情况，请暂停使用并及时与我司联系。

2. 电气方面



该设备请连接使用220V电源，确保安全接地。

设备为非防水设计，禁止水溅、水浸。

3. 旋转方向确认

设备正确旋转方向为：从上方向下看，顺时针旋转为正向



4. 远离旋转部位

本机为高速旋转类设备，设备运转时禁止碰触搅拌部位。



容器就位、卡箍锁紧前，禁止启动设备。

5. 在额定电流内使用设备

设备额定电流为7.4A，请在范围内使用设备。请注意高粘物料会造成过载的情况。

6. 禁止遮盖设备后方散热孔



请不要遮盖、阻挡后方散热孔，一旦无法有效散热，可能导致设备故障。

第四章 操作

日常使用前请确认：

- ① 开机前，用手轻轻转动搅拌轴，确认转动是否顺畅、有异响
- ② 运行中留意设备振动、声音是否有异常

1 —— 设备就位

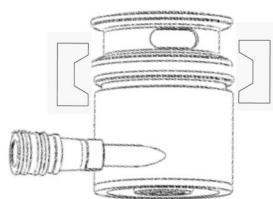
- 1) 将主机（约65kg）放置在水平操作台上，可满足承重要求。
- 2) 将三脚插头连接220V电源，拨动右侧电源开关，设备即可上电。

2 —— 容器准备

- 1) 正确安装容器，使用锁紧卡箍将容器与连接座锁紧

批次式：物料倒入容器内后安装使用 连续式：通过管路与容器连接，泵送物料

- 2) 容器上带有快装式进出水接头，如需与冷水机连接，可自行操作。



确保容器到位，上下法兰面子口吻合，
无错位之后，才可锁紧卡箍

3 —— 分 散 部 的 拆 装

- 1) 使用右图所示附带的扳手，拆卸掉分散头锁紧螺母。

操作时，一手轻轻握住分散头，一手将扳手卡入锁紧螺母与扳手对应的切面，顺时针方向用力，拧松螺母后，用手继续转动螺母，将其取下。

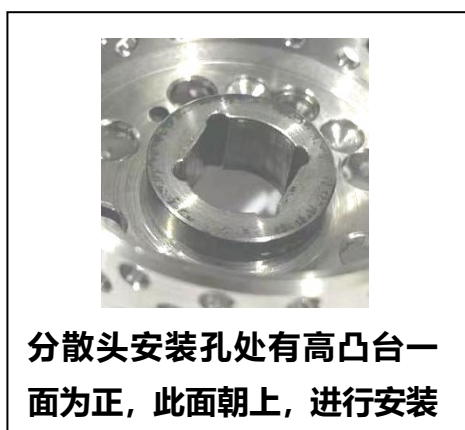
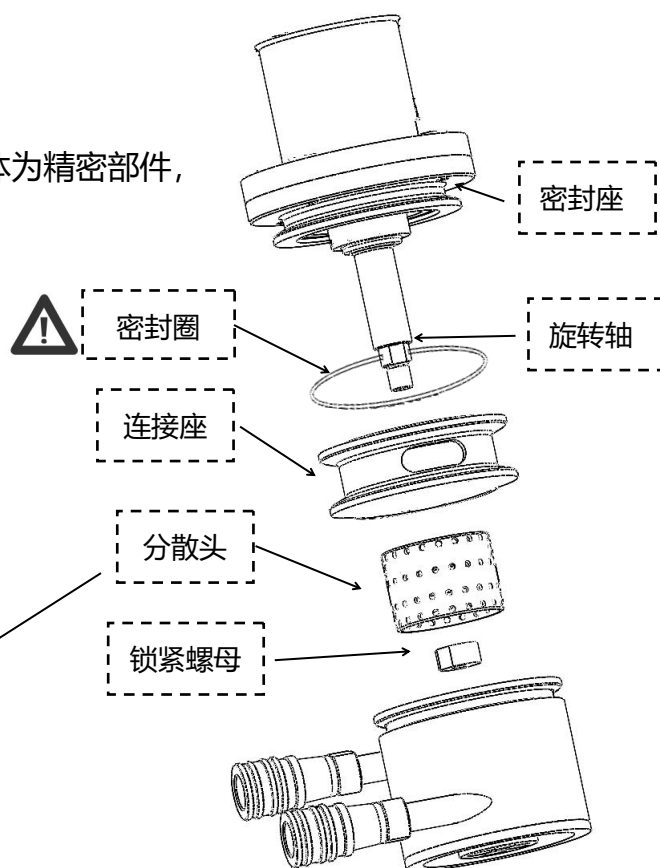


- 2) 将分散头向下移动，即可拿出。

！ 注意：此设备为高速分散设备，分散部整体为精密部件，尤其旋转轴，**禁止进行碰撞、冲击。**

- 3) 安装分散头时，按照 1) 2) 逆序操作即可。

！ 注意：分散头有上下有正反之分，请按照下图所示方向朝上安装。



- 4) 连接座与密封座、连接座与容器间均为快装式法兰设计，通过卡箍进行拆卸、锁紧。

4 —— 连 续 制 备 (仅限连续机型)

- 1) 将主机后背板2支信号线插头与附带蠕动泵信号线接口连接，并将蠕动泵上电。
- 2) 使用蠕动泵软管与容器下端进料口连接。
(可参考右图，使用Y型3通连接)

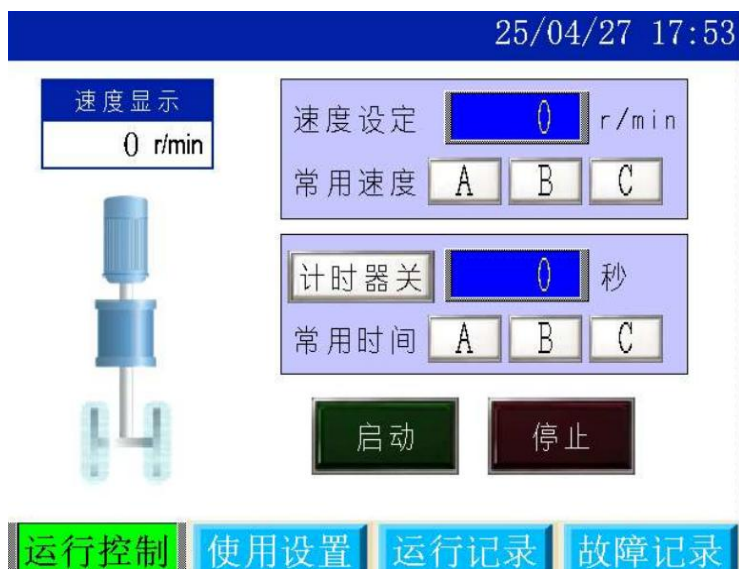


5 —— 操 作 界 面

欢迎使用
微球分散机

【开机界面】
点击页面，进入下级菜单

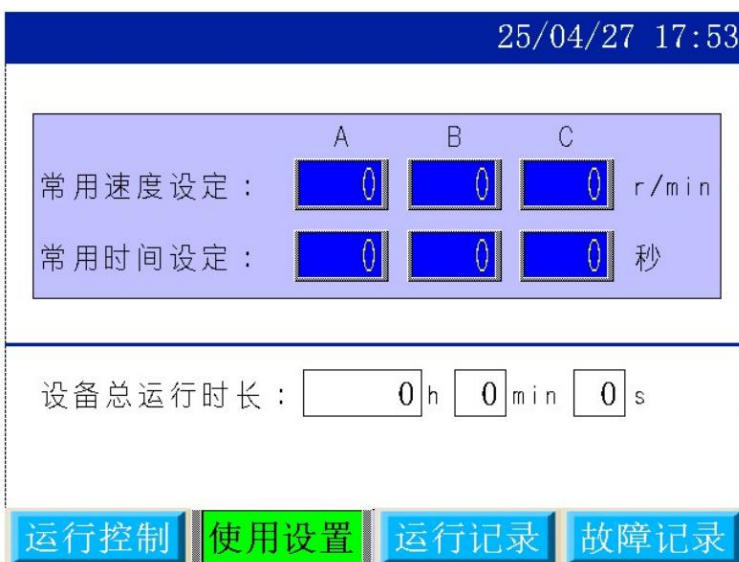
批 次 式 设 备 操 作 界 面 说 明



【运行控制】

进行运转控制，速度与时间设定

常用速度与时间为便捷按钮，可通过【使用设置】界面，设定三组对应的常用数值



【使用设置】

常用速度与时间设定，可输入常用三组数值，用于【运行控制】界面快捷设定。



【运行记录】

用于记录设备运行参数



【故障记录】

用于显示设备故障信息。

设备发生故障后，查看故障信息进行相应排查措施，故障解决后，方可继续使用设备。

——连续式设备操作界面说明——

25/04/27 17:55

实测速度	0 r/min	速度设定 0 r/min 计时器关 0 秒 启动 停止
容器压力	0.000 MPa	
停机压力	0.000 MPa	
物料温度	0.0 °C	
停机温度	0.0 °C	
输送泵1	停机中	
输送泵2	停机中	

运行控制

泵送设置

运行记录

故障记录

【运行控制】

左侧：显示设备运行参数

右侧：进行参数设定

停机压力：用于防止物料出口出现堵料现象的连锁停机保护。正常情况下，设定为 **0.01MPa** 即可。

停机温度：针对敏感物料可设定停机温度

25/04/27 17:55

进料比例 分散相 : 连续相 0.0 : 0.0	单批次 处理时间 0 s	→	进料速度 [ml/min] 分散相 连续相 0.0 0.0
--------------------------------	--------------------	---	---

输送泵1 停用中

方向设定 左进右出 右进左出

流速设定 0.0 ml/min

启动
停止

输送泵2 停用中

方向设定 左进右出 右进左出

流速设定 0.0 ml/min

启动
停止

运行控制

泵送设置

运行记录

故障记录

【泵送设置】

1、根据批次式实验结果，在上方输入进料比例以及处理时间，右侧可得到对应泵送速度。

2、下方输送泵 1/2 控制框内，首先点击【停用中】，改为启用状态，随后选择输送方向，输入流速，即可使用。

注意：

a、当不适用输送泵，需要关闭启用，改为【停用中】状态

B、只有在主机启动的情况下，才能运转输送泵，同时主机停止，泵会联动停止。



【运行记录】

用于记录设备运行参数



【故障记录】

用于显示设备故障信息。

设备发生故障后，查看故障信息进行相应排查措施，故障解决后，按下‘复位’按钮后，方可继续操作设备。

第五章 清 洗

1. 及时清洗

在设备使用后请及时清洗，特别是具有一定粘度的物料的情况下。

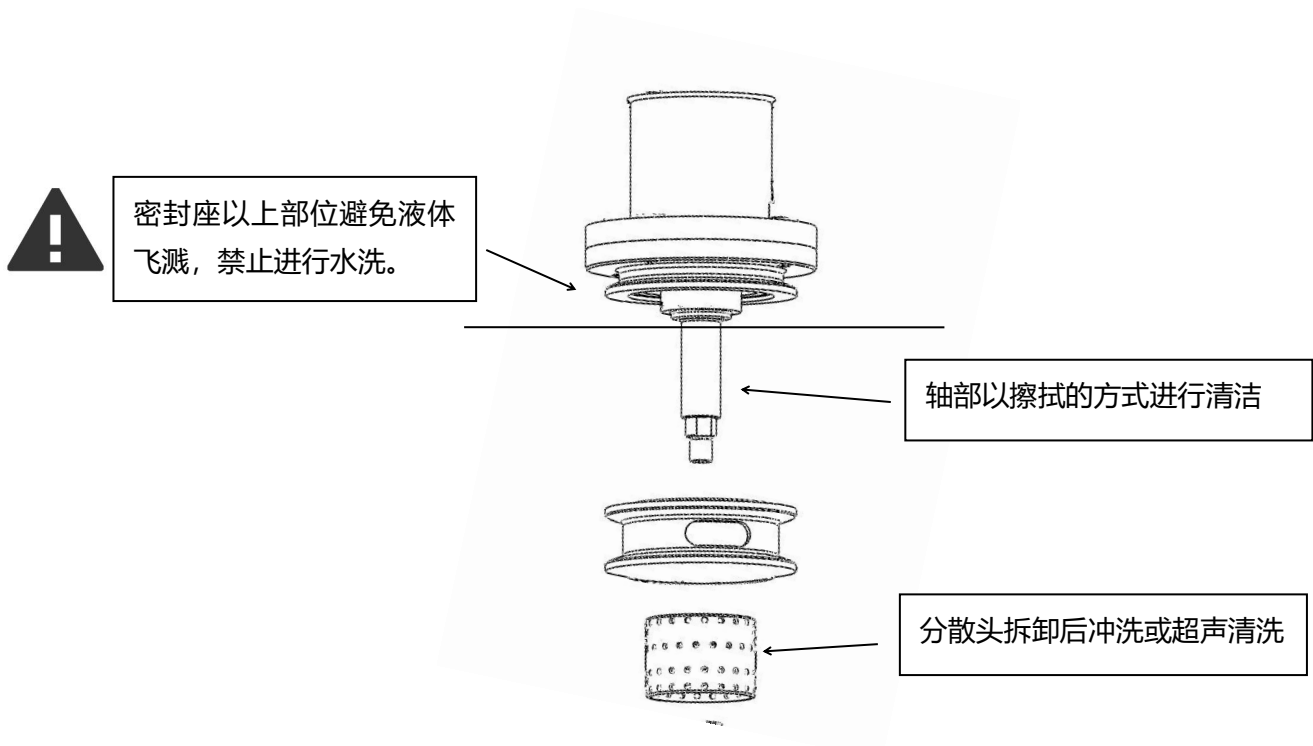
2. 清洗方法

取出物料后，在容器内倒入水（与物料相容的溶剂），以最低转速运转设备2min后倒出。

随后，拆下分散头（参照P5），将其放在超声波清洗器内清洗。

3. 清洗注意事项

- 1) 不可用水源直接对准设备的搅拌部进行冲淋。
- 2) 清洗时，请禁止让液体接触**密封座**以上部分，如果液体进入，会导致轴承部故障。



第六章 日 常 保 养

1. 日常点检

- 1) 通电前用手转动主轴或者联轴器部位，确认可以顺畅转动
- 2) 日常使用中确认，设备在运转时是否发生异常振动、异响
- 3) 日常使用中随时确认电流值是否正常

2. 保养明细：

部件	推荐保养周期
传动带	2000 小时或 2 年
搅拌单元（轴承、主轴、油封）	
密封圈	

第七章 保 修 条 款

1. 对于交货后产品不良情况的保修：

1-1. 保修期从本公司发货之日起 1 年以内。

1-2. 在该期限内发生的问题情况按“赔偿界定”中所述，属于本公司的责任，
本公司将负责进行免费修理、修复或更换。

1-3. 对于超过保证期后发生的问题情况,本公司将在由用户承担费用的情况下进行修理或及更换部件。

2. 赔偿界定：

2-1. 由于生产制造不良所导致的产品问题,我司将负责进行处理解决。但是易损件（如轴承、油封、刮板、密封件等）的更换不在保修范围。

2-2. 因贵公司安装、使用不当、维护不当、现场事故等而造成的故障不在保修范围内。

2-3 因贵公司实际使用工况偏离设备约定的设计参数条件（包括但不限于温度、腐蚀性、气体成分、电源、系统主力等）而造成的问题情况,不在保修范围。

2-4. 因为使用的液体引起的化学反应及流体摩擦的腐蚀和磨损,本公司将不予负责。 签订合同时,贵公司未选定材质而由本公司选定时,只表示本公司推荐该材质,而不保证该材质与液体接触不发生异常情况。

2-5. 因火灾、地震、风灾、水灾、雷击等其他公害引起的故障及损害,不在保修赔偿范围内。

更多售后服务，请咨询：
400 888 9801！

微思，感谢您的支持！